

M.Sc. (HS) Semester - 4 (CBCS) Examination
March/April- 2019
PUBLIC NUTRITION
(ELECTIVE)

Time: 1:30 Hours

Marks: 35

Instructions:

1. Question No.1 is compulsory.
2. Attempt any 2 from Q.2 to Q.5.

પ્રશ્ન-૧	નીચેના પ્રશ્નોના જવાબ આપો.	(૧૧)
	(1) ખોરાકનું રક્ષણ – ૫	
	(2) પોષણસ્તર આકારણીની પરોક્ષ પદ્ધતિઓ -૬	
	નીચેનામાંથી કોઈપણ બે પ્રશ્નોના જવાબ આપો.	
પ્રશ્ન-૨	સ્વાસ્થ્ય સંભાળ વ્યવસ્થાતંત્રમાં પોષણવિદની ભૂમિકા સમજાવો.	(૧૨)
પ્રશ્ન-૩	સ્વાસ્થ્ય અને પોષણના સૂચકો સમજાવો.	(૧૨)
પ્રશ્ન-૪	પોષણક્રિય સ્તર અને સ્વાસ્થ્ય સુધારણાના અભિગમો સમજાવો.	(૧૨)
પ્રશ્ન-૫	સ્તનપાન અવસ્થા દરમિયાનના પોષણ વિશે સમજાવો.	(૧૨)

ENGLISH VERSION

Que-1	Answer the following question.	(11)
	(1) Food fortification – 5	
	(2) Indirect method for assessing nutrition status – 6	
	Answer any two of following questions.	
Que-2	Explain role of public nutritionist.	(12)
Que-3	Explain indicators of health & nutrition.	(12)
Que-4	Explain attitudes for improving nutritional status and health.	(12)
Que-5	Explain nutrition during lactation.	(12)